

# Chaflanadoras - Biseladoras / Beveling machines - Bevellers



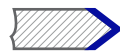
Experts in Plate Beveling (Unique & Authentic)  
*WE ARE MANUFACTURERS*

**cevvisa**<sup>®</sup>  
beveling machines

# Graduables Cizallado / Adjustable Shearing

## ▶ **CHP 12G**

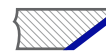
• Chaflán en X  
• X Bevel



• Chaflán en K  
• K Bevel



• Chaflán en V  
• V Bevel



• Chaflán en Y  
• Y Bevel



### VENTAJAS

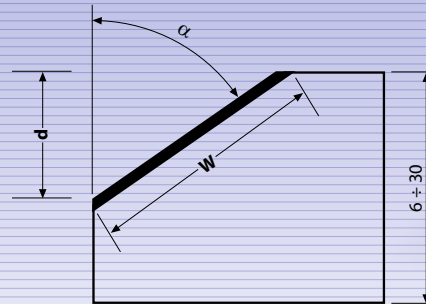
- Rango de ángulos de chaflanado infinito entre 20° y 45°
- Altamente eficiente en grandes chapas.
- Facilidad de manejo e instalación.
- Seguridad: elaboración del chaflanado sin supervisión.

### ADVANTAGES

- Constant and uniform bevel angles and depth.
- The fastest & most stable to bevel large plates.
- Easy to handle and install.
- Security: no need for supervisory control
- Flexible.

**TABLA DE CHAFLANADO / BEVELLING TABLE**

	MÚLTIPLES PASADAS / MULTIPLE RUNS				UNA SOLA PASADA / SINGLE RUN			
	ACEROS AL CARBONO MILD STEELS		ACEROS INOXIDABLES STAINLESS STEELS		ACEROS AL CARBONO MILD STEELS		ACEROS INOXIDABLES STAINLESS STEELS	
$\alpha$	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W*\cos\alpha$	16	$W*\cos\alpha$	12	$W*\cos\alpha$	8	$W*\cos\alpha$



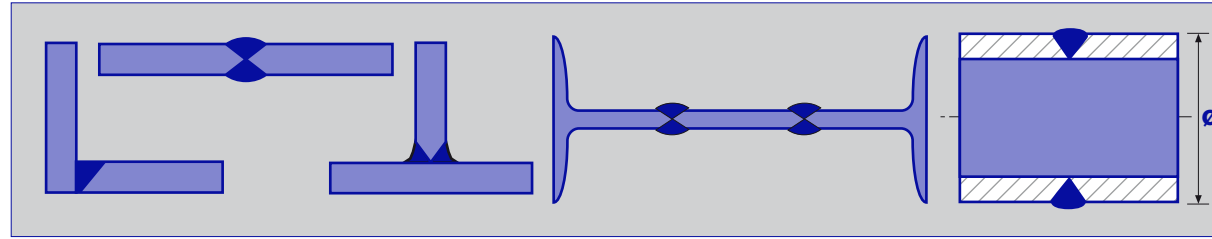
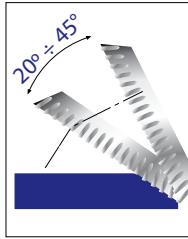
**Es** La CHP-12G es la versión regulable de la chaflanadora CHP-12. Esta chaflanadora es ideal para trabajar cualquier ángulo de chaflanado comprendido entre 20° y 45°, manteniendo la posición chapa-máquina siempre idónea.

**En** The CHP-12G is the adjustable version of the CHP-12. Fully equipped, this machine is designed for beveling plates and tubes at any angle between 20° to 45° with optimum plate / machine working position.

**cevisa**  
beveling machines

### CHP-12G

MAX	MAX	Espesor Máximo Recomendado Max. Recommended Thickness	Espesor Máximo Nominal Max. Nominal Thickness	m/min	Ángulo Chaflanado Beveling Angle	Potencia Motor Motor Power	Ø Min. Int. Tubo Min. Bevel Inner Ø	Peso Máquina Machine Net Weight
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ÷ 45°	3 H.P.	100 mm	110 kg



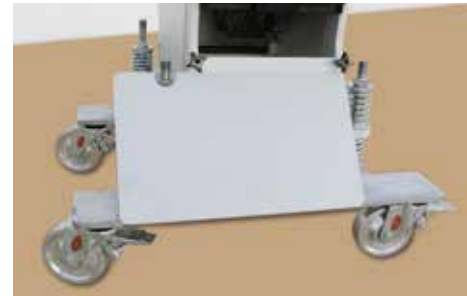
## CHP 12G - CHP 21G - CHP 21G INV



Construcción robusta.  
Heavy duty machines.



Ángulo regulable.  
Adjustable angle.



Carro incluido.  
Trolley included.



Ángulo de chaflanado preciso.  
Exact Bevel angle.



Fácil de mover.  
Easy to handle.



Caja eléctrica con interruptor inversor.  
Electric box with reverse-switch included.



Chaflanado inferior.  
Upside down bevel.

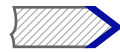


Diseño ergonómico.  
Ergonomic design.

# Reversibles Cizallado / Reversible Shearing

## ▶ **CHP 12G REV**

• Chaflán en X  
• X Bevel



• Chaflán en K  
• K Bevel



• Chaflán en V  
• V Bevel



• Chaflán en Y  
• Y Bevel



### VENTAJAS

- Diseñada para satisfacer sus necesidades de chaflanado.
- Flexible.
- Dos chaflanadoras en una.
- Extremada facilidad de preparación y utilización.

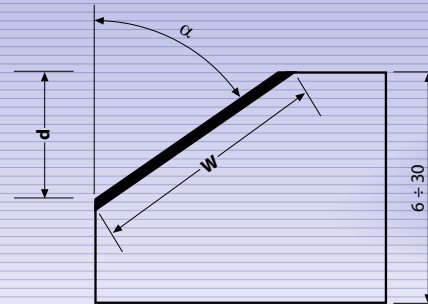
### ADVANTAGES

- Designed to fulfill any bevel needs at any angle.
- Flexible.
- All in one.
- Easy to set-up and operate.



### TABLA DE CHAFLANADO / BEVELLING TABLE

α	MÚLTIPLES PASADAS / MULTIPLE RUNS				UNA SOLA PASADA / SINGLE RUN			
	ACEROS AL CARBONO MILD STEELS		ACEROS INOXIDABLES STAINLESS STEELS		ACEROS AL CARBONO MILD STEELS		ACEROS INOXIDABLES STAINLESS STEELS	
20°	w	d	w	d	w	d	w	d
25°	18	17	16	15	12	11,3	8	7,5
30°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
35°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
37,5°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
45°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
X°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
	18	W*cosα	16	W*cosα	12	W*cosα	8	W*cosα



Es La CHP-12G REV se voltea en cuestión de segundos, haciéndola funcional y rápida. Perfecta para ciclos controlados de producción y eficiencia.

En The CHP-12G REV provides flexibility and safety to achieve the shortest lead time and optimum cost for a machine to bevel fast, with no need for turning plates.

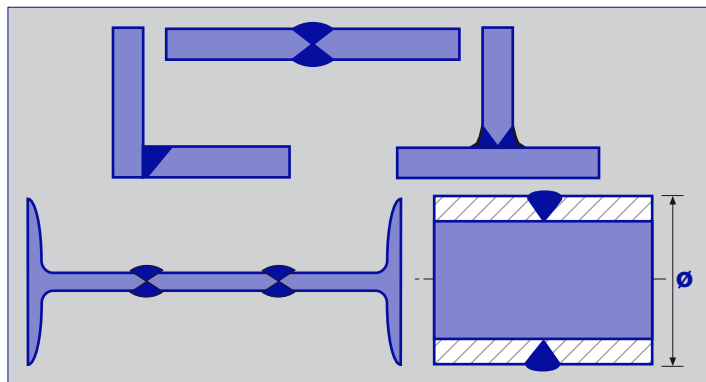
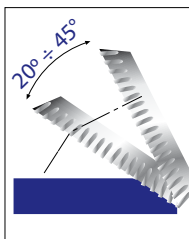


### CHP-12G REV

MAX	MAX			m/min	300°-300°			kg
Max. Chaflán en una Pasada Max. Bevel in a Single Run	Max. Chaflán en Múltiples Pasadas Max. Bevel in Several Runs	Espesor Máximo Recomendado Max. Recommended Thickness	Espesor Máximo Nominal Max. Nominal Thickness	m/min	Ángulo Chaflanado Beveling Angle	Potencia Motor Motor Power	Ø Min. Int. Tubo Min. Bevel Inner Ø	Peso Máquina Machine Net Weight
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ± 45°	3 H.P.	100 mm	235 kg



# Otros Datos / Other Data



## CHP 12G REV



Válvula respiración.  
*Breathing valve.*



Caja eléctrica con bobina y guardamotor.  
*Electric box with motorguard and coil.*



Interruptor inversor.  
*Reversing switch.*



Construcción robusta.  
*Robust design.*



**cevisa**<sup>®</sup>  
beveling machines

CONCEJO, 8 - POL. IND. BETOÑO  
01013 VITORIA (ALAVA) - SPAIN

Tel +34 945 261 299  
Fax +34 945 264 455

[www.cevisa.net](http://www.cevisa.net)  
[cevisa@cevisa.es](mailto:cevisa@cevisa.es)